**ICS** **65.020.01**

CCS B 10

**宝**

DB6103

**鸡** **市** **地** **方** **标** **准**

**DB6103/T** **\*\*\*—2024**

**活框养殖中华蜜蜂成熟蜜生产技术规范**

**（征求意见稿）**

2024-\*\*-\*\*发布

2024-\*\*-\*实施



宝鸡市市场监督管理局 发 布

**6103/T \*\*—2024**

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由宝鸡市农业农村局提出并归口。

本文件起草单位：陇县农产品质量安全中心、陇县丰田蜂业专业合作社。

本文件主要起草人：闫润平、支小明、赵全海、李小龙、杨金荣、李堃、闫双全、高烈琴、石杨霞、李云龙、赵芳娟、梁普旭、赵小龙、张小兵、段春萍。

本文件由陇县农产品质量安全中心负责解释。

本文件首次发布。

联系信息如下：

单位：陇县农产品质量安全中心

电话：0917-4607686

地址：陇县城关镇陇马路21号

邮编：721200

**活框养殖中华蜜蜂成熟蜜生产技术规范**

1 范围

本文件规定了活框养殖的中华蜜蜂成熟蜜生产的基本要求、生产机具、饲养管理、生产要求、标志、包装、运输、生产记录的要求。

本文件适用于活框养殖的中华蜜蜂成熟蜜生产。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 3095 环境空气质量标准

GB 4806.1 食品安全国家标准食品接触材料及制品通用安全要求

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 7718 食品安全国家标准预包装食品标签通则

GB 28050 食品安全国家标准预包装食品营养标签通则

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 19198 蜜蜂病虫害综合防治规范

GB/T 21528 蜜蜂产品生产管理规范

GB/Z 40948—2021 农产品追溯要求 蜂蜜

NY/T 639 蜂蜜生产技术规范

DB 6103/T 49—2023 中华蜜蜂养殖技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 中华蜜蜂

简称中蜂，是东方蜜蜂的一个亚种，属中国独有蜜蜂品种，是我国特有生态地理条件下天然林群落及传统农业的主要传粉昆虫。

3.2 成熟蜜

中华蜜蜂采集植物的花蜜、分泌物或蜜露，与自身分泌转化酶混合后，经充分酿造后，储存在封盖蜂巢内，并自然成熟的天然甜物质。

3.3 采蜜群

生产商品蜜的蜂群，又叫生产群。

[来源：NY/T 639—2002,3.4]

3.4 分离蜜

从封盖蜜脾中分离出来并经过滤的成熟蜜。

3.5 流蜜期

外界有一种或多种主要蜜源植物开花 ，蜂群能生产大量蜂蜜的时期 。

[来源：NY/T 639—2002,3.6]

3.6 主要蜜粉源植物

在养蜂生产中能生产商品蜂蜜或花粉的植物。具有种类多、数量多、分布广、面积大、花期长、蜜粉丰富的特点。

3.7 辅助蜜粉源植物

能分泌花蜜或产生花粉，产量低，只能维持蜂群日常需求，并被蜜蜂采集利用，使蜜蜂生活和繁殖不可缺少的植物。

4 基本要求

4.1 场地环境

地势开阔干燥、背风向阳、环境幽静、三季有花、人畜干扰少、交通方便、水源洁净。空气质量符合GB 3095的要求。

4.2 人员

应每年开展一次健康检查，并取得健康证明。

4.3 水源

水质应符合NY 5749的要求。

4.4 蜜粉源

场地5 km内，蜜粉源植物种类多、面积大、长势好、粉蜜兼备，有4种～7种以上主要蜜源和辅助蜜粉源。

4.5 蜂群数量

蜂箱数量应根据场地、蜜源量、群势确定，每个蜂场50箱～100箱为宜。

4.6 蜂箱放置

4.6.1 依据地形、地貌“一”字形或“品”字形摆放，并明确标识，确定间距，巢门方向应错开。

4.6.2 蜂箱排列时，每箱间隔2 m～3 m，离地面30 cm～40 cm。

4.7 仓贮

应设置原料库、产品库、器械库。蜂蜜产品与饲料、生产机具等分库存放。

5 生产机具

5.1 蜂箱

5.1.1 蜂箱材质为杉木，由大盖、钉有通风铁纱覆布副盖、巢箱、中隔板、保温板组成。

5.1.2 巢箱内围长46.5 cm、宽37 cm、高26 cm、板厚2 cm。前后壁内面中央留有宽5 mm、深26 cm的浅槽，插入隔离板。前壁下部留长37 cm、宽2.5 cm的缺口，里面镶入一块长37 cm、高2.5 cm、厚2 cm的巢门板，该板两边开长5.5 cm、高1 cm的2个巢门。

5.1.3 巢框外围长48.5 cm、高25.5 cm。上梁宽2.5 cm、厚2 cm、长48.5 cm、框耳长2.8 cm，边条长25 cm、宽2.5 cm、厚1 cm。下梁长43 cm、宽1.5 cm、厚1 cm。上梁底部留有巢础沟，隔板的尺寸与巢框外围一致。

5.1.4 新蜂箱使用前应在日光下晒干或用火燎。

5.2 割蜜刀

 采用不锈钢制品，长约250 mm，宽约35 mm～50 mm，厚约1 mm～2 mm。

5.3 摇蜜机

采用不锈钢或无毒塑料制造，把巢脾中的蜂蜜分离到蜂蜜桶中。

5.4 滤网

采用不锈钢滤网或无毒塑料制造，将取出的蜂蜜进行过滤。

5.5 蜂扫

用马鬃、马尾、猪鬃及纤维丝制成，清扫巢脾上附着的蜜蜂。

5.6 贮蜜容器

用无毒塑料桶或内胆有安全涂料保护层的蜂蜜专用钢桶。

6 饲养管理

# 按照DB 6103/T 49—2023规定执行。

7 生产要求

7.1 采收前准备

应先将蜂场及周边场所打扫干净，保证取蜜场地周围无污染、无异味，避免驱蜂烟尘污染。除巢础和喷烟器以外的所有生产工具在使用前必须进行清洗消毒，消毒方法符合GB/T 19168标准要求。

7.2 采收时间

在3月下旬～7月下旬，取蜜时间应在上午10时前结束，蜜脾封盖应达到95％以上，在蜂群内有15天以上的时间采收。

7.3 采收方法

7.2.1 脱蜂

选准蜜脾，将蜜脾上附着的蜜蜂脱掉。

7.2.2 割蜜盖

用割蜜刀沾水自下向上拉锯式将蜜盖割下。

7.2.3 摇蜜

将割好的蜜脾插入手动两框摇蜜机，一次插入两框。均匀转动摇蜜机摇蜜，一侧的贮蜜摇取完成后，将巢脾翻转，摇取另一侧巢房中的贮蜜。

7.4 过滤

分离出来的蜂蜜使用80目～120目的双层过滤网进行过滤，过滤掉浮沫等杂质。然后放入洁净的蜂蜜专用桶中静置澄清24 h，密封贮存。

7.5 灌装

将过滤好的蜂蜜装入食品级不锈钢、玻璃、陶瓷等容器密封贮存。

7.6 贮存

应按照GB/T 21528的规定执行。

8 标志、包装、运输

8.1 标志

产品标志应符合GB 7718和GB 28050的规定，外包装标志按照GB/T 191的规定执行。

8.2 包装

包装材料和容器应符合GB 4806.1的规定。

8.3 运输

应按照GB/T 21528的规定执行。

9 生产记录

生产记录档案应按照GB/Z 40948—2021的规定执行，包括蜂场信息、养殖和采收人员姓名、生产地点、采收日期、采收方式、浓度、重量、储存情况等。生产记录档案应有专人专柜保管，保存2年以上。