2025年第三批工业产品质量市级

监督抽查实施细则

2-1 2025年纸巾产品质量市级监督抽查实施细则

2-2 2025年卫生纸产品质量监督抽查实施细则

2-3 2025年纸碗产品质量监督抽查实施细则

2-4 2025年铅锌矿产品质量监督抽查实施细则

2-5 2025年烧结多孔砖和烧结空心砖产品质量监督抽查实施细则

2-6 2025年蒸压加气混凝土砌块产品质量监督抽查实施细则

2-7 2025年钢筋混凝土排水管产品质量监督抽查实施细则

2-8 2025年毛巾产品质量监督抽查实施细则

2-9 2025年床上用品产品质量监督抽查实施细则

2-10 2025年洗衣液产品质量监督抽查实施细则

附件2-1

**2025年纸巾产品质量市级监督抽查实施细则**

**一、抽样方式**

在企业的成品库内或销售现场随机抽取经检验合格或以任何方式表明合格的产品，抽样时应从同一批次样品中抽取。抽样以最小销售包装作为样本，共计抽取样本6个。其中3个作为检验样品，3个作为备用样品。备用样封存于受检企业。

**二、检验依据**

表1 纸巾检验项目

| **序号** | **检验项目** | | **依据标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | D65亮度a | | GB/T20808 | GB/T7974 |
| 2 | 横向吸液高度 | | GB/T20808 | GB/T461.1 |
| 3 | 柔软度（纵横向平均）b | | GB/T20808 | GB/T8942 |
| 4 | 横向抗张强度 | | GB/T20808 | GB/T24328.3 |
| 5 | 纵向湿抗张强度 | | GB/T20808 | GB/T 20808-2022 （7.8.1） |
| 6 | 可迁移性荧光物质 | | GB/T20808 | GB/T 20808-2022（7.4） |
| 7 | 掉粉率 | | GB/T20808 | GB/T20808-2022附录B |
| 8 | 可分散性c | | GB/T20808 | GB/T20808-2022附录A |
| 9 | 重金属含量d | 铅（Pb） | GB/T20808 | GB/T 24991 |
| 砷（As） | GB/T20808 | GB/T 24992 |
| 镉（Cd） | GB/T20808 | GB/T 24997 |
| 10 | 可分解致癌芳香胺染料含量e | | GB/T20808 | GB/T 17592  GB/T 23344 |
| 11 | 甲醛含量f | | GB/T20808 | GB/T 34448-2017（4） |
| 12 | 脱色性能g | | GB/T20808 | GB/T20808-2022附录D |
| a 彩色纸巾不考核D65亮度。  b 纸餐巾不考核柔软度；压花型纸巾不考核柔软度（柔软型、保湿型纸巾除外）。  c 仅可分散型考核可分散性。  d 仅保湿纸巾和标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核重金属含量。  e 仅彩色纸巾考核可致癌芳香胺染料。  f 仅标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核甲醛含量。  g 仅本色纸巾、彩色纸巾考核脱色性能 | | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1依据标准

GB/T 20808 《纸巾》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-2

**2025年卫生纸产品质量市级监督抽查实施细则**

**一、抽样方法**

　　在生产企业的成品库内或市场抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。在企业成品库抽样时，应从同规格、同批次样品堆中随机抽取，随机数一般可使用随机数表等方法产生。抽样以最小销售包装作为样本，共计抽取样本4个。其中2个作为检验样品，2个作为备用样品，备用样封存于受检企业。在流通领域抽样时，抽样基数应不少于抽取样品数量，以最小销售包装作为样本，在待销售的商品中随机抽取样本4个。其中2个作为检验样品，2个作为备用样品，备用样封存于受检企业。

**二、检验依据**

卫生纸检验项目见表1

表1 卫生纸检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
|
| 1 | D65亮度（印花、染色卫生纸不考核） | GB/T20810 | GB/T7974 |
| 2 | 横向吸液高度（成品层） | GB/T20810 | GB/T461.1 |
| 3 | 抗张指数 纵向、横向 | GB/T20810 | GB/T24328.3 |
| 4 | 柔软度（成品层纵横平均） | GB/T20810 | GB/T8942 |
| 5 | 可迁移性荧光物质  （限原生浆卫生纸） | GB/T20810 | GB/T20810 |
| 6 | 重金属含量 铅、砷  （限回用浆卫生纸） | GB/T20810 | GB/T24991  GB/T24992 |
| 7 | 灰分 | GB/T20810 | GB/T742 |
| 8 | 球形耐破度（成品层） | GB/T20810 | GB/T24328.7 |
| 9 | 掉粉率 | GB/T20810 | GB/T20810 |
| 10 | 洞眼 | GB/T20810 | GB/T20810 |
| 11 | 尘埃度 | GB/T20810 | GB/T1541 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1依据标准

　　GB/T 20810 《卫生纸（含卫生纸原纸）》

　　现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

　　若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

　　若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

　　若被检产品明示的质量要求低于或包含规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

　　若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

　　若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-3

**2025年纸碗产品质量市级监督抽查实施细则**

**一、抽样方式**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。抽取样品应为同类别、同型号、同规格、同批次的淋（覆）膜纸碗。每批次产品抽取样品100个，50个作为检验样品（其中10个作为卫生指标检验样品），50个作为备用样品。抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。备用样封存于受检企业。

**二、检验依据**

表1 纸碗检验项目

| **序号** | **检验项目** | | **依据标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 外观 | | GB/T27591 | GB/T 27591-2011 4.2 |
| 2 | 容量偏差 | | GB/T27591 | GB/T 27591-2011 4.3 |
| 3 | 渗漏性能 | | GB/T27591 | GB/T 27591-2011 4.4 |
| 4 | 抗压强度 | | GB/T27591 | GB/T 27591-2011 附录A |
| 5 | 铅 | | GB 4806.8-2022 | GB 31604.34-2016 |
| 6 | 砷 | | GB 4806.8-2022 | GB 31604.38-2016 |
| 7 | 微生物指标 | 大肠菌群 | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |
| 沙门氏菌 | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |
| 霉菌 | GB 4806.8-2022 | GB 4789.15-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1依据标准

GB/T 27591 《纸碗》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-4

**2025年铅锌矿产品质量市级监督抽查实施细则**

**一.抽样方式**

以系统取样法、分层取样法、货车取样法和袋装取样法在被抽检生产者的待销产品中抽取。按生产企业每24小时生产的同一品级的产品为一个组批。铅精矿用取样钎按表1规定的份样数抽取，份样量约为400g；锌精矿用取样钎按表2规定的份样数抽取，份样量约为300g。将抽取的样品经过混匀、缩分（如遇湿样需要预干燥）后取出共400g样品，分装于两个洁净、干燥的袋中密封，每袋不少于200g。一袋用于检验，一袋用于保留。抽样时，应有被检企业代表现场确认。抽样基数不得少于1t。

所有抽样检验的样品应进行封存，并在袋口处张贴封条，如需保留于企业，在未经允许企业不得擅自启封。备用样品保管单位应妥善保管。当受检单位或者样品经过确认的生产企业对检验结果提出异议，复检需要启用备用样品。对封存于企业的备样，告知企业有妥善保存的义务，若有损坏遗失等造成不能进行复检的情况，视同受检单位放弃复检的权利。

表1 不同检验批铅精矿应取最少份样数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检验批量t | 品质波动类型 | | |
| 小 | 中 | 大 |
| δw＜1.0 | 1.0≤δw＜2.5 | δw≥2.5 |
| ≤70 | 4 | 20 | 28 |
| ＞70～140 | 6 | 30 | 40 |
| ＞140～500 | 12 | 54 | 76 |

表2 不同检验批锌精矿应取最少份样数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检验批量t | 品质波动类型 | | |
| 小 | 中 | 大 |
| σw≤0.5 | 0.5＜σw≤1.0 | σw＞1.0 |
| ≤70 | 6 | 18 | 28 |
| ＞70～500 | 16 | 48 | 74 |

**二.检验依据**

2.1铅精矿检验项目

**铅精矿检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 铅 | YS/T 319-2023 | [GB/T 8152.1-2006](javascript:void(0)) |
| 2 | 砷 | YS/T 319-2023 | [GB/T 8152.5-2006](javascript:void(0)) |
| 3 | 镉 | YS/T 319-2023 | [GB/T 8152.12-2006](javascript:void(0)) |
| 4 | 三氧化二铝 | YS/T 319-2023 | [GB/T 8152.3-2006](javascript:void(0)) |

2.2锌精矿检验项目

**锌精矿检验项目**

| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 锌 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.1-2012 |
| 2 | 铜 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.6-2012 |
| 3 | 铅 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.5-2012 |
| 4 | 铁 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.3-2012 |
| 5 | 砷 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.7-2012 |
| 6 | 二氧化硅 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.4-2012 |
| 7 | 镉 | YS/T 320-2014 | GB/T 8151.8-2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三.判定规则**

3.1 依据标准

YS/T 319-2023《铅精矿》

YS/T 320-2014 《锌精矿》

GB/T 8151.1-8151.15《锌精矿化学分析方法》

GB/T 8152.1-8152.11《铅精矿化学分析方法》

GB/T 14261-2010 散装浮选锌精矿取样、制样方法

GB/T 14262-2010 散装浮选铅精矿取样、制样方法

现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

样品的所检项目按YS/T 319-2023《铅精矿》、YS/T 320-2014 《锌精矿》标准进行分级判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-5

**2025年烧结多孔砖和烧结空心砖**产品**质量市级监督抽查**

**实施细则**

**一、抽样方法**

以随机抽样的方式在生产领域抽样。在企业的成品堆场随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。抽取样品应为同一品种、同一规格、同一等级的产品。抽样基数每3.5万～15万为一批，不足3.5万块按一批计。抽样样品数量见表1。

表1 抽样样品数量

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 样品名称 | 检验样品数 | 备用样品数 |
| 1 | 烧结多孔砖 | 40块 | 40块 |
| 2 | 烧结空心砖 | 40块 | 40块 |

**二、检验依据**

检验项目见表2、表3。

表2 烧结多孔砖检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 密度等级 | GB/T 13544-2011 | GB/T 2542-2012 |
| 2 | 强度等级 | GB/T 13544-2011 | GB/T 13544-2011 |
| 3 | 孔型孔结构及孔洞率 | GB/T 13544-2011 | GB/T 2542-2012 |
| 4 | 抗风化性能 | GB/T 13544-2011 | GB/T 2542-2012 |
| 5 | 泛霜 | GB/T 13544-2011 | GB/T 2542-2012 |
| 6 | 石灰爆裂 | GB/T 13544-2011 | GB/T 2542-2012 |
| 7 | 放射性核素限量 | GB/T 13544-2011 | GB 6566-2010 |

表3 烧结空心砖检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 密度等级 | GB/T 13545-2014 | GB/T 2542-2012 |
| 2 | 强度等级 | GB/T 13545-2014 | GB/T 2542-2012 |
| 3 | 孔洞排列及其结构 | GB/T 13545-2014 | GB/T 2542-2012 |
| 4 | 抗风化性能 | GB/T 13545-2014 | GB/T 2542-2012 |
| 5 | 泛霜 | GB/T 13545-2014 | GB/T 2542-2012 |
| 6 | 石灰爆裂 | GB/T 13545-2014 | GB/T 2542-2012 |
| 7 | 放射性核素限量 | GB/T 13545-2014 | GB 6566-2010 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1 依据标准

GB/T 13544-2011 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T 13545-2014 烧结空心砖和空心砌块

GB/T 2542-2012 砌墙砖试验方法

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-6

2025年蒸压加气混凝土砌块产品**质量市级监督抽查实施细则**

**一、抽样方法**

以随机抽样的方式在生产领域抽样。在企业的成品堆场随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。抽取样品应为同一品种、同一规格、同一等级的产品。抽样基数每3万块为一批，不足3万块按一批计。从尺寸和外观合格的产品中随机抽取样品28块，其中检验样品14块，备用样品14块。

**二、检验依据**

蒸压加气混凝土砌块检验项目见表1。

表1 蒸压加气混凝土砌块检验项目

| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 干密度 | GB/T 11968-2020 | GB/T 11969-2020 |
| 2 | 抗压强度 | GB/T 11968-2020 | GB/T 11968-2020  GB/T 11969-2020 |
| 3 | 干燥收缩 | GB/T 11968-2020 | GB/T 11969-2020 |
| 4 | 抗冻性 | GB/T 11968-2020 | GB/T 11969-2020 |
| 5 | 放射性核素限量 | GB 6566-2010 | GB 6566-2010 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1 依据标准

GB/T11968-2020 蒸压加气混凝土砌块

GB/T11969-2020 蒸压加气混凝土性能试验方法

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-7

2025年钢筋混凝土排水管产品**质量市级监督抽查实施细则**

**一、抽样方法**

以随机抽样的方式在生产领域抽样。在企业的成品堆场随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。抽取样品应为相同原材料、相同生产工艺生产的同一种规格、同一种接头型式、同一种外压荷载级别的管子。抽样批量按照GB/T 11836-2023中表9的规定。抽样样品数量20根，其中检验样品10根，备用样品10根。

**二、检验依据**

钢筋混凝土排水管检验项目见表1。

表1 钢筋混凝土排水管

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 外观质量 | GB/T 11836-2023 | GB/T 16752-2017 |
| 2 | 尺寸偏差 | GB/T 11836-2023 | GB/T 16752-2017 |
| 3 | 外压荷载 | GB/T 11836-2023 | GB/T 16752-2017 |
| 4 | 保护层厚度 | GB/T 11836-2023 | GB/T 16752-2017 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1 依据标准

GB/T 11836-2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 16752-2017 混凝土和钢筋混凝土试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行。

附件2-8

2025年毛巾产品质量市级监督抽查实施细则

**一.抽样方法**

根据产品的销售单元（件/条/个/套）抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。在市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

抽样方法应根据被抽查企业产品的堆放形式、批量大小而定。一般按照GB/T 10111规定的程序，采用简单随机抽样方法，利用随机数表、骰子或扑克牌产生随机数进行抽样。堆垛装箱的产品亦可采用分层随机抽样的方法。

在流通领域（市场）抽样的，抽样基数满足抽样数量即可。根据本实施细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1：抽样数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **包含产品** | **抽样数量** |
|
| 1 | 浴巾 | 2条（其中备样1条） |
| 2 | 面巾 | 5条（其中备样2条） |
| 3 | 方巾（30cm×30cm以上） | 8条（其中备样3条） |
| 4 | 方巾（30cm×30cm及以下） | 10条（其中备样4条） |
| 注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。 | | |

抽取的样品连同其原包装和使用说明用清洁的包装袋（箱）密封包装后加贴封条封样。包装的方式应能防止样品在运送过程中损坏或被污染，封样的方式应能有效防止未经授权的拆封。检验样品封样后由抽样人员负责携带送至承检机构，备用样品封样后封存于被受检单位。

**二、检验依据**

毛巾检验项目见表2。

表2 毛巾产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** |
|
| 1 | 甲醛含量 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 2912.1 |
| 2 | pH值 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 7573 |
| 3 | 耐水色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 5713 |
| 4 | 耐汗渍色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 3922 |
| 5 | 耐摩擦色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 3920 |
| 6 | 耐皂洗色牢度 | 相应产品标准 | GB/T 3921 |
| 7 | 耐唾液色牢度a | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 18886 |
| 8 | 纤维含量 | GB/T 29862及相应产品标准 | GB/T 2910等  FZ/T 01057 |
| 9 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 17592  GB/T 23344 |
| 10 | 吸水性 | 相应产品标准 | GB/T 22799-2019 |
| a 仅考核婴幼儿产品 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1 依据标准

GB/T 5296.4-2012 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 22864-2020 毛巾

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 5713-2013 纺织品 色牢度试验 耐水洗色牢度

GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品 色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 18886-2019 纺织品 色牢度实验 耐唾液色牢度

FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

GB/T 17592-2024 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 23344-2009 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

GB/T 22799-2019 毛巾产品吸水性测试方法

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-9

**2025年床上用品产品质量市级监督抽查实施细则**

**一.抽样方法**

根据产品的销售单元（件/条/个/套）抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。在企业成品仓库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

抽样方法应根据被抽查企业产品的堆放形式、批量大小而定。一般按照GB/T 10111规定的程序，采用简单随机抽样方法，利用随机数表、骰子或扑克牌产生随机数进行抽样。堆垛装箱的产品亦可采用分层随机抽样的方法。

在生产企业抽样的，抽样基数不得低于20件/条/个/套。在流通领域（市场）抽样的，抽样基数满足抽样数量即可。根据本实施细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1：抽样数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **产品种类** | **包含产品** | **抽样数量** |
|
| 无填充物床上用品 | 床单、被套、床笠、床罩、毛巾被 | 2件/条（其中备样1件/条） |
| 枕套 | 3件/个（其中备样1件/个） |
| 配套床上用品 | 2套（其中备样1套） |
| 有填充物床上用品 | 绗缝制品 | 2件/条/套（其中备样1件/条/套） |
| 被类（棉被、羊毛被、蚕丝被、化纤被、羽绒羽毛被） | 2件/条（其中备样1件/条） |
| 羽绒羽毛睡袋 | 2个/条（其中备样1个/条） |
| 羽绒羽毛床垫 | 2个（其中备样1个） |
| 枕、垫类产品 | 3个（其中备样1个） |
| 注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验的合理需要。 | | |

抽取的样品连同其原包装和使用说明用清洁的包装袋（箱）密封包装后加贴封条封样。包装的方式应能防止样品在运送过程中损坏或被污染，封样的方式应能有效防止未经授权的拆封。检验样品封样后由抽样人员负责携带送至承检机构，备用样品封样后封存于被受检单位。

**二、检验依据**

床上用品检验项目分别见表2和表3。

表2 无填充物床上用品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** |
|
| 1 | 甲醛含量 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 2912.1 |
| 2 | pH值 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 7573 |
| 3 | 耐水色牢度/级 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 5713 |
| 4 | 耐汗渍色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 3922 |
| 5 | 耐摩擦色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 3920 |
| 6 | 耐皂洗色牢度 | 相应产品标准 | GB/T 3921 |
| 7 | 耐唾液色牢度a | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 18886 |
| 8 | 纤维含量 | GB/T 29862及相应产品标准 | GB/T 2910等  FZ/T 01057 |
| 9 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 17592  GB/T 23344 |

表3 有填充物床上用品检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | | **依据标准** | **检测方法** |
|
| 1 | 甲醛含量 | | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 2912.1 |
| 2 | pH值 | | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 7573 |
| 3 | 直接或间接包覆填充物的纺织品 | 耐水色牢度/级 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 5713 |
| 4 | 耐汗渍色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 3922 |
| 5 | 耐皂洗色牢度 | 相应产品标准 | GB/T 3921 |
| 6 | 耐摩擦色牢度 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 3920 |
| 7 | 耐唾液色牢度a | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 18886 |
| 8 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB 18401及相应产品标准 | GB/T 17592  GB/T 23344 |
| 9 | 纤维含量 | | GB/T 29862及相应产品标准 | GB/T 2910等  FZ/T 01057 |
| 10 | 絮用纤维原料要求 | | GB/T 18383 | GB/T 18383 |
| a 仅考核婴幼儿产品 | | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三、判定规则**

3.1 依据标准

GB/T 5296.4-2012 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 22796-2021 床上用品

FZ/T 61001-2019 纯毛、毛混纺毛毯

FZ/T 61002-2019 化纤仿毛毛毯

FZ/T 61004-2017 拉舍尔毛毯

FZ/T 81005-2017 绗缝制品

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 5713-2013 纺织品 色牢度试验 耐水洗色牢度

GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 18886-2019 纺织品 色牢度实验 耐唾液色牢度

FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

GB/T 17592-2024 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 23344-2009 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

附件2-10

**2025年洗衣液产品质量市级监督抽查实施细则**

**一.抽样方式**

在流通领域和生产领域抽样。

在生产厂家抽样时，应以在企业成品库、产品集中存放地的生产企业在相同条件下生产的一定数量的同一批产品中随机抽取。抽样时，应有被检企业代表现场确认。在流通领域抽样时，应在销售企业货架或其库房同一批产品中随机抽取。抽样时，应有被抽检企业代表现场确认。抽样基数应不少于抽取样品量。按表1确定样本大小，应用随机抽样方法（等距抽样、分层抽样、简单抽样）并随机抽取样本箱（包）及样本单位。从每个样本箱（包）中随机抽取2个样本单位，使检验样品总量不小于6kg。若取2个样本单位不够时，可适当增加抽取个数；若过多，应集中后，二次随机抽取，但不应少于2个样本单位。

所抽样品应严密包装，防止损坏，应加贴封条，防止拆封，注明抽样单位、抽样人、抽样时间，抽样过程中应有必要的抽样记录。所抽样品如需保留于企业，在未经允许情况下，企业不得擅自启封。备用样品保管单位应妥善保管。当受检单位或者样品经过确认的生产企业对检验结果提出异议，复检需要启用备用样品。对封存于企业的备用样品，告知企业有妥善保存的义务，若有损坏遗失等造成不能进行复检的情况，视同受检单位放弃复检的权利。

表1 批量和样本

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **批量** | 1 | 2～15 | 16～25 | 26～90 | 91～150 | 151～500 | 501～1200 | ≥1201 |
| **样本** | 1 | 2 | 3 | 5 | 8 | 13 | 20 | 32 |

**二.检验依据**

衣料用液体洗涤剂检验项目

表2 衣料用液体洗涤剂检验项目

| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 外观 | QB/T 1224-2012 | QB/T 1224-2012(6.1) |
| 2 | 气味 | QB/T 1224-2012 | QB/T 1224-2012(6.2) |
| 3 | 稳定性 | QB/T 1224-2012 | QB/T 1224-2012(6.3) |
| 4 | 总活性物 | QB/T 1224-2012 | GB/T 13173-2021（7） |
| 5 | pH | QB/T 1224-2012 | GB/T 6368-2008 |
| 6 | 总五氧化二磷 | QB/T 1224-2012 | GB/T 13173-2021（6） |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**三.判定规则**

3.1 依据标准

QB/T 1224-2012 《衣料用液体洗涤剂》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。